



SUCCESS STORY

制药生产中的安全快速连接

化学制药行业的生产设备需要具有很高的灵活性和可靠性。它们需要满足最高的质量标准,并保护产品以及更为重要的产线工人。在这个领域,瑞士企业 Rubitec AG 专门从事开发和制造复杂且定制化的密封系统,用于灌装和卸料站,其使用了史陶比尔高品质的 CombiTac 模块化连接系统。

在所有化学制药生产设施中都有灌装和卸料站,散装物料在这里使用吨袋或桶进行灌装和卸料。

专业化并聚焦客户

过去25年以来,瑞士家族企业Rubitec AG一直都在为化学制药生产开发、设计和制造定制化产品。其产品的核心是独具特色且获得专利的SmartDock系统,用于吨袋和桶的灌装及卸料。该系统已经被众多全球领先的化学制药生产商所使用,只需单人操作,即可在三分钟完成对接和脱离。SmartDock系统无外露的一次性部件,坚固可靠,维护成本低,易损件不接触产品,同时还兼容镀铝吨袋。凭借高度灵活、操作简单以及满足高质量标准,SmartDock在这一应用领域居于领先地位。

模块化和灵活性

化学制药行业的生产设备采用模块化设计,要求具有高通用性。而SmartDock系统的部件同样要求如此,操作必须快速、安全和简便。单人即可快速重新地装备机器,并在几分钟内安全地准备好下一次灌装或卸料任务。SmartDock与控制设备之间使用连接器传输压缩空气和电源。

市场: 化学制药

产品解决方案: CombiTac uniq

应用: 制药生产中桶和吨袋的灌装与卸料密封对接

密封对接

- 可靠
- 坚固
- 无泄漏气体模块
- 模块化,配置灵活

STÄUBLI

操作高效

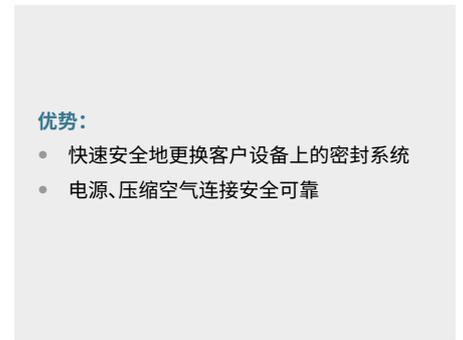
更换不同尺寸的对接头,比如连续内衬系统、吨袋/桶对接系统 (SmartDock),只需要几个简单的步骤。为了实现这种灵活性,Rubitec使用了模块化连接器系统 CombiTac uniq。Rubitec AG 采用的连接器配置是将电源和气动模块集成到一套坚固的铝制外壳中,具有 IP65/IP67防护等级,带卡扣锁紧装置。该连接器确保了 SmartDock 系统与控制设备之间快速、简单和安全的连接。

持久可靠的性能

得益于独有的 MULTILAM 技术,电源触子具有很高的接触质量和极低的功率损耗,插拔寿命高达 100,000 次,可以确保灌装或卸料系统持续不间断运行。而无泄漏的气动模块可以保证连接可靠密闭。Rubitec AG 多年来一直都很认可 CombiTac uniq 模块化连接器系统的耐用性和可靠性,这使得该产品解决方案成为其设备上的一个连接部件。

可靠性、耐用性、灵活性和安全性是化学制药生产设备的关键属性,而设备中使用的模块和连接技术同样要求如此。

“我们很欣赏史陶比尔以客户为中心的理念,就像我们对客户一样。” Rubitec AG 的 CEO Jonas Rubitschung 说。“史陶比尔的 CombiTac uniq 是一种极其可靠和紧凑的连接系统,可以让我们客户的操作变得快速、安全和简单。我们的工程负责人多年来一直在使用简洁明了的在线 CombiTac 配置器,只需几步操作,即可轻松快速地完成所需要的连接器配置。”



优势:

- 快速安全地更换客户设备上的密封系统
- 电源、压缩空气连接安全可靠



“我们很欣赏史陶比尔以客户为中心的理念,就像我们对客户一样。” Rubitec AG 的 CEO Jonas Rubitschung 说

关于史陶比尔

史陶比尔集团是工业连接器、工业机器人、纺织机械三大领域机电一体化解决方案的专业供应商,业务遍布全球29个国家和地区。

史陶比尔电连接器是先进连接技术和尖端解决方案的专家,产品组合从微型连接器到用于各行业的大功率连接器。

www.staubli.com/electrical