

Erklärung der Kunststoff-Materialien

Firma, Adresse	
Kontaktperson	Funktion
Telefonnummer	E-Mail

Hiermit bestätigen wir, dass die Teile, die mit diesem Dokument geliefert werden, den folgenden Tatsachen entsprechen:

Lieferschein-Nr.

A VERSENDETE TEILE

Stäubli Artikelbezeichnung	Stäubli Artikel-Nummer
Stückzahl	Herstellungsdatum
Stäubli Bestell-Nummer	

B ZUSAMMENSETZUNG DES MATERIALS

Kunststoffmaterialbezeichnung	UL-Datei #
Kunststoffmaterial-Hersteller	Chargen-Nummer
Bezeichnung des Farbzusatzes	UL-Datei #
Hersteller des Farbzusatzes	Chargen-Nummer

C FORMTEILPROZESS/-ZUSÄTZE

% Farbe (Falls nicht zutreffend, bitte mit „keine“ ausfüllen) Ist Farbe erlaubt oder verwendet, MUSS der Hersteller des Farbzusatzes und der Prozentsatz angegeben werden (siehe Punkt „B“)	
<input type="checkbox"/> keine	
% Mahlgut aus Angüssen, usw. (Falls nicht zutreffend, bitte mit „keine“ ausfüllen) Gestattet Stäubli die Verwendung von Mahlgut aus Angüssen, darf dieses max. 15% des Gesamtvolumens betragen!	
<input type="checkbox"/> keine	
Schmiermittelbezeichnung	Schmiermittelhersteller
Geschäumt <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	
Prozesszusätze oder -materialien (Exposition gegenüber X-Ray, Konzentrate, Metallisierung, usw.)	

Unterschrift	Datum
--------------	-------